

EQUIPAMENTOS PROFISSIONAIS

Detecção e **segurança de gás**

Alerta de vazamento, detecção rápida e segurança
que acompanha sua operação.

27 produtos

5 categorias de solução

SOBRE A GAIATEC

Tecnologia e cuidado para a **segurança do gás.**

A Gaiatec Sistemas oferece equipamentos profissionais de detecção de gás de alta tecnologia, integrando pesquisa, produção, vendas e serviços. Nossas soluções são aplicadas em gás, petróleo, química, saneamento, energia, serviços municipais, aquecimento, metalurgia, mineração, transporte e combate a incêndio.

Trabalhamos com tecnologia a laser (TDLAS) de última geração, monitoramento remoto via IoT e uma linha completa que vai do detector portátil ao sistema veicular de alta precisão — sempre com foco em segurança, confiabilidade e suporte próximo ao cliente.

27

linhas de produto

5

categorias de solução

TDLAS

tecnologia a laser

IoT

monitoramento remoto

Índice de produtos

SISTEMAS VEICULARES & AÉREOS

- 01 S600**
Sistema Frontal de Detecção Cega Lateral a Laser
- 02 S700**
Detecção de Metano a Laser por Telemetria Superior
- 03 S800**
Sistema Veicular de Metano e Etano de Alta Precisão
- 04 KS100**
Inspeção de Vazamento sobre Veículo Elétrico
- 05 UF100**
Detector de Metano a Laser Acoplado a Drone

TELÊMETROS & PORTÁTEIS A LASER

- 06 M10**
Detector Portátil de Vazamento de Gás de Alta Precisão
- 07 C200mini**
Detector de Metano e Etano a Laser
- 08 H10**
Telêmetro de Metano a Laser
- 09 WS100 / mini**
Telêmetro de Metano a Laser (compacto)

DETECTORES PORTÁTEIS & MEDIÇÃO

- 10 ST100**
Detector de Rede de Tubulação Enterrada (carrinho)
- 11 DX200**
Detector de Gás
- 12 DX300**
Detector de Gás (faixa completa)
- 13 CL01**
Detector de Gás com Medição de Pressão
- 14 Série CP**
Manômetro Digital (Baixa e Média Pressão)
- 15 DG100**
Detector de Gás Multifuncional
- 16 DG100 THT**
Detector de Tetra-hidrotiofeno (THT — odorante)
- 17 F40**
Detector de Gás 4 em 1
- 18 A200**
Localizador de Tubulação PE

MONITORAMENTO REMOTO IOT

- 19 SZ100**
PTZ de Detecção de Gás a Laser
- 20 GTQ-WX200**
Terminal de Monitoramento Remoto de Gás
- 21 DT-KNY-WX300**
Monitoramento de Vazamento em Poço de Válvula
- 22 BT-WX400**
Detector de Gás Combustível Industrial e Comercial
- 23 GQ-PM100 / 200**
Monitoramento de Pressão por Transmissão Remota
- 24 DM10**
Monitoramento de Rede de Tubulação Enterrada
- 25 GQ-TX100**
Monitoramento Online de Odorante (THT)
- 26 Sentinela**
Sentinela de Rede de Tubulação tipo Poste

SERVIÇOS DE ENGENHARIA

- 27 Serviços**
Engenharia de Detecção de Tubulações de Gás

01 — Categoria

Sistemas Veiculares & Aéreos

Detecção a laser de alta precisão embarcada em veículos e drones, para varredura de grandes extensões de rede.

S600

S700

S800

KS100

UF100



S600

Sistema Frontal de Detecção Cega Lateral a Laser

Adota tecnologia óptica avançada (TDLAS) com diversas patentes. Emite feixes de laser horizontais e usa a absorção característica do metano em um comprimento de onda específico para varredura e detecção, calculando a leitura final em ppm·m a partir do laser refletido. Alta sensibilidade, resposta rápida e instalação simples.

300 m

Alcance de detecção

0,01 s

Tempo de resposta

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Varredura lateral a laser para detecção cega, sem conhecer a posição da tubulação
- Direção e ângulo do feixe ajustáveis conforme o ambiente
- App de inspeção com rotas, alarmes e exportação de relatórios
- Aviso por voz e exibição em tempo real da concentração de metano
- Boa seletividade — responde apenas ao metano, sem interferência de escapamentos
- Altura de instalação do dispositivo ajustável
- Inicialização rápida, sem pré-aquecimento, com autoteste ao ligar
- Projeto veicular compatível com diversos veículos; instalação e remoção rápidas

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄)
Princípio	Espectroscopia de absorção a laser de diodo sintonizável (TDLAS)
Distância de detecção	100 / 150 / 300 m (opcional)
Faixa de detecção	0 ~ 100.000 ppm·m
Resolução	1 ppm·m
Tempo de resposta	0,01 segundo
Amostragem	Varredura lateral a laser
Velocidade de inspeção	Recomendada 0–30 km/h · máx. 70 km/h
Alimentação	Pela rede elétrica do veículo
Temperatura de operação	–30 °C ~ 70 °C
Grau de proteção	IP68
Modo de exibição	Exibição em tablet
Modo de alarme	Aviso por voz
Ponto de alarme	Configurável
Calibração	Detecção e calibração automáticas ao ligar
Classe de laser	Infravermelho: Classe 1; indicador verde: Classe 3R



S700

Detecção de Metano a Laser por Telemetria Superior

Sistema com PTZ superior de rotação contínua 360° que emite feixes de laser de frequência específica para varredura e telemetria dos pontos de vazamento. A posição, o ângulo e a direção do feixe são controlados em tempo real pelo aplicativo, com captura de imagem do ponto de alarme.

360°

Rotação horizontal

±90°

Inclinação (pitch)

300 m

Alcance

CARACTERÍSTICAS

- PTZ controlada em tempo real pelo app — ângulo e direção do feixe
- Posicionamento Beidou/GPS de modo duplo, integrado a mapas
- Captura da imagem do ponto de alarme; câmera externa expansível
- Armazenamento em banco de dados, com exportação e relatórios
- Autoteste ao ligar; à prova de poeira, chuva e choque
- App de inspeção com rotas, alarmes e exportação de relatórios
- Boa seletividade — responde apenas ao metano, evitando interferência de escapamentos
- Instalável em diversos veículos, com montagem e remoção rápidas

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄)
Princípio	Espectroscopia de absorção a laser (TDLAS)
Distância de detecção	100 / 150 / 300 m (opcional)
Faixa de detecção	0 ~ 100.000 ppm·m
Resolução	1 ppm·m
Tempo de resposta	0,01 segundo
Ângulo horizontal	0° ~ 360° (rotação contínua infinita)
Inclinação da PTZ	-90° ~ +90°
Alimentação	Pela rede elétrica do veículo
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Grau de proteção	IP66
Modo de exibição	Exibição em tablet
Velocidade de detecção	Recomendada 0-30 km/h · máx. 70 km/h
Amostragem	Varredura a laser superior
Modo de alarme	Aviso por voz
Ponto de alarme	Configurável
Calibração	Detecção e calibração automáticas ao ligar
Classe de laser	Infravermelho: Classe 1; indicador verde: Classe 3R



S800

Sistema Veicular de Metano e Etano de Alta Precisão

Detecta simultaneamente metano e etano e distingue na hora gás natural de biogás. Baseado em TDLAS de infravermelho médio com célula de absorção de longo caminho óptico, alcança detecção em tempo real em nível ppb. O software exibe concentração, velocidade, vento, mapa, trajetória e localização, salvando o ponto de vazamento e exportando relatórios.

0,1 ppb

Resolução mínima

≤ 0,1 s

Tempo de resposta

150 m

Distância máxima

CARACTERÍSTICAS

- Distinção instantânea entre gás natural e biogás, com aviso por voz
- Monitora vento, temperatura/umidade, velocidade e rota em tempo real
- Exibição das áreas de vazamento por gráfico setorial
- Posicionamento Beidou/GPS para localização precisa
- Opcional: câmera panorâmica 360° e RTK de precisão centimétrica
- Dados de vazamento em curvas para avaliar em tempo real se há vazamento
- Revisão dos locais de vazamento, com navegação automática até o ponto
- Integração GIS com dados no cliente, garantindo a privacidade
- Projeto veicular compatível com diversos veículos; instalação e remoção rápidas

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄) e Etano (C ₂ H ₆)
Princípio	Espectroscopia a laser de infravermelho médio
Resolução mínima	0,1 ppb
Tempo de resposta	≤ 0,1 segundo
Amostragem	Bombeamento (aspiração)
Distância máxima	150 m
Velocidade de detecção	Recomendada 0–30 km/h · máx. 80 km/h
Posicionamento	Beidou/GPS
Armazenamento	Duplo (local e nuvem)
Temperatura de operação	–30 °C ~ 70 °C
Grau de proteção	IP66
Modo de exibição	Exibição em tablet
Modo de alarme	Aviso por voz
Ponto de alarme	Configurável
Calibração	Detecção e calibração automáticas ao ligar
Faixa (ppm)	CH ₄ 0–50.000 ppm · C ₂ H ₆ 0–20.000 ppm (res. 0,1 ppm)
Faixa (ppb)	CH ₄ 0 ppb–10.000 ppm · C ₂ H ₆ 0 ppb–1.000 ppm (res. 0,1 ppb)



KS100

Inspeção de Vazamento sobre Veículo Elétrico

Desenvolvido para inspeção rápida de tubulações enterradas sob vias estreitas — pátios, calçadas e ciclovias. Oferece alta velocidade de detecção, segurança confiável e operação simples, sendo mais ágil que os grandes veículos de detecção e mais rápido que a inspeção a pé. Disponível em configurações lateral a laser, bombeamento e metano+etano.

80–150 km

Autonomia de inspeção

480 L/h

Vazão de bombeamento

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Inspeção da rede enterrada a partir da superfície da via
- Ideal para vias estreitas: pátios, calçadas e ciclovias
- Aviso por voz e exibição em tempo real dos resultados
- App de inspeção com rotas, alarmes e relatórios
- Instalável em veículos elétricos de 2 e 3 rodas; montagem rápida

ESPECIFICAÇÕES

Configuração	Veículos elétricos de 2 e 3 rodas
Objeto de detecção	CH ₄ · CH ₄ + C ₂ H ₆ (conforme versão)
Tempo de resposta (lateral)	0,01 segundo
Tempo de resposta (bombeamento)	≤ 0,1 segundo
Autonomia por carga	Personalizável 80–150 km
Velocidade de detecção	5–30 km/h
Vazão de bombeamento	480 L/h
Temperatura de operação	–30 °C ~ 70 °C
Grau de proteção	IP68
Princípio	TDLAS / espectroscopia integrada / infravermelho médio (conforme versão)
Modo de exibição	Exibição pelo app
Modo de alarme	Aviso por voz
Ponto de alarme	Configurável
Sonda	Compatível com sonda telescópica
Faixa de detecção	Lateral 0–100.000 ppm·m · CH ₄ 0–50.000 ppm · CH ₄ +C ₂ H ₆ ppm/ppb (conforme versão)



UF100

Detector de Metano a Laser Acoplado a Drone

Montado em drone e combinado a um app de inspeção, detecta rapidamente a concentração de metano com alta eficiência e precisão. Oferece solução inteligente e confiável para ambientes complexos e perigosos como estações de gás e gasodutos de longa distância. Compatível com plataformas DJI M350 e M30.

300 m

Telemetria

55 min

Autonomia de voo

15 km

Transmissão de imagem

CARACTERÍSTICAS

- Telemetria a laser de até 300 m, com ângulo ajustável
- Exibição em tempo real de imagem de voo, rumo e alarmes
- Gestão de saúde com autoteste de cada componente
- Exportação de relatórios e registros de eventos pelo app
- Telêmetro compacto (680 g) para DJI M350+ e M30+
- Integração de sistemas para transmitir dados e vídeos à plataforma do cliente

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄)
Distância de telemetria	50 / 100 / 150 / 300 m (opcional)
Faixa de detecção	0 ~ 100.000 ppm·m
Resolução	1 ppm·m
Tempo de resposta	0,01 segundo
Peso do telêmetro	680 g
Autonomia de voo (máx.)	55 min
Transmissão de imagem	15 km
Plataformas	DJI M350+ / DJI M30+
Grau de proteção	IP54
Ângulo de detecção	Ajustável
Dimensões do telêmetro	120 × 84 × 70 mm
Velocidade horizontal (máx.)	23 m/s
Posicionamento e evasão	6 direções
Bateria	Troca a quente (hot-swap)
Dimensões (desdobrado, sem hélices)	810 × 670 × 430 mm
Classe de laser	Infravermelho: Classe 1; indicador verde: Classe 3R

02 — Categoria

Telêmetros & Portáteis a Laser

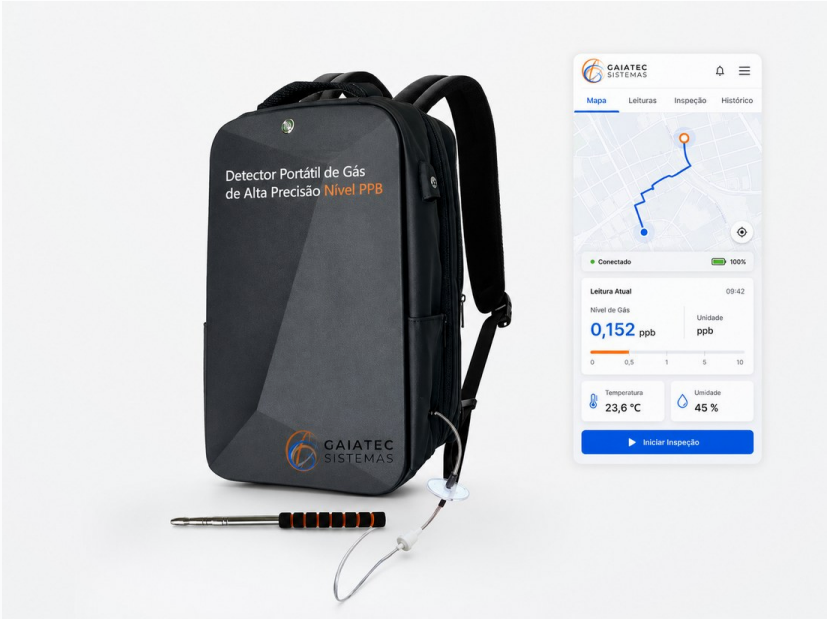
Detecção remota de metano e etano por espectroscopia a laser, em equipamentos leves e de resposta imediata.

M10

C200mini

H10

WS100 / mini



M10

Detector Portátil de Vazamento de Gás de Alta Precisão

Baseado em TDLAS de infravermelho médio com célula de absorção de longo caminho óptico, alcança detecção em tempo real em nível ppb de metano e etano. O software exibe concentrações, mapas, hora, trajetórias e localização; com posicionamento preciso, salva o local do vazamento e exporta relatórios. Aceita diversas sondas.

1 ppb

Resolução

> 8 h

Autonomia

3 kg

Peso

CARACTERÍSTICAS

- Distinção instantânea entre gás natural e biogás (metano e etano)
- Exibição em tempo real e aviso por voz das concentrações
- Sondas intercambiáveis para diversos cenários
- App de inspeção com rotas, alarmes e relatórios
- Dados protegidos em servidores locais
- Inicialização rápida, sem pré-aquecimento, com autoteste ao ligar
- Boa seletividade — responde só a metano e etano, sem interferência de escapamentos

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄) e Etano (C ₂ H ₆)
Princípio	Espectroscopia a laser de infravermelho médio
Faixa de detecção	CH ₄ : 0–50 ppm · C ₂ H ₆ : 0–25 ppm
Resolução	1 ppb
Amostragem	Bombeamento (aspiração)
Tempo de resposta	0,1 segundo
Sistema operacional	Android e HarmonyOS
Autonomia	> 8 h
Dimensões	270 × 150 × 220 mm
Peso	3.000 g
Alimentação	Bateria de lítio recarregável interna
Modo de alarme	Aviso por voz
Ponto de alarme	Configurável
Posicionamento	Beidou/GPS
Armazenamento	Servidores locais nacionais
Temperatura de operação	–25 °C ~ 60 °C
Umidade de operação	0~95%RH



C200mini

Detector de Metano e Etano a Laser

O primeiro detector portátil de metano e etano a laser do mundo: distingue na hora biogás de gás natural e detecta os dois gases simultaneamente. Diferente dos analisadores por cromatografia gasosa, não exige análise demorada e não possui consumíveis nem peças de desgaste. Operação simples e ótimo custo-benefício.

0,1 ppm

Resolução

> 8 h

Autonomia

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Distinção instantânea entre gás natural e biogás
- Amostragem e análise inteligentes — só metano e etano
- Aviso por voz e grande tela LCD colorida
- Conexão Bluetooth ao app e a plataformas de terceiros
- Suporta diversas sondas externas
- Inicialização rápida, sem pré-aquecimento, com autoteste ao ligar

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄) e Etano (C ₂ H ₆)
Princípio	Espectroscopia a laser integrada
Faixa de detecção	Tipo I: CH ₄ 0-50.000 ppm · Tipo II: CH ₄ 0-100 %VOL e C ₂ H ₆ 0-20.000 ppm
Resolução	0,1 ppm
Amostragem	Bombeamento (aspiração)
Tempo de resposta	0,1 segundo
Autonomia	> 8 h
Dimensões	199 × 119 × 74 mm
Peso	1.500 g
Grau de proteção	IP68
Marcação Ex	Ex ib IIC T4 Gb
Modo de exibição	Tela LCD colorida
Alimentação	Bateria de lítio recarregável interna
Modo de alarme	Aviso por voz
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Umidade de operação	0~95%RH



H10

Telêmetro de Metano a Laser

Detecta rapidamente vazamentos de metano a longas distâncias, permitindo inspecionar com segurança áreas de difícil acesso — vias, dutos aéreos, prumadas externas de prédios altos e linhas de transmissão. Emite um laser sintonizável de $\sim 1,65 \mu\text{m}$ e calcula a concentração média de metano no caminho óptico (em ppm·m).

0–200 m

Distância de medição

 $\pm 10\%$ FE

Exatidão

775 g

Peso

CARACTERÍSTICAS

- Alta precisão, design integrado e fácil de transportar
- Detecção, autoteste e calibração automáticos ao ligar
- App de detecção com transmissão por Bluetooth
- Tela TFT colorida de 2,4" e alto brilho, legível ao sol
- Relatórios compartilháveis por e-mail e mensageiros

ESPECIFICAÇÕES

Gás detectado	Metano (CH_4)
Princípio	Espectroscopia de absorção a laser (TDLAS)
Resolução	1 ppm·m
Faixa de medição	0 ~ 100.000 ppm·m
Distância de medição	0 – 200 m
Exatidão	$\pm 10\%$ FE
Tempo de resposta	0,1 segundo
Autonomia	> 8 h
Dimensões	216 × 170 × 75 mm
Peso	775 g
Grau de proteção	IP65
Modo de alarme	Alarme sonoro e visual
Transmissão de dados	Bluetooth, com app dedicado
Alimentação	Bateria de lítio recarregável
Temperatura de operação	-20 °C ~ 55 °C
Umidade de operação	0~95%RH
Marcação Ex	Ex ib IIC T4 Gb
Classe de laser	Infravermelho: Classe 1; indicador verde: Classe 3R



WS100 / mini

Telêmetro de Metano a Laser (compacto)

Linha de telêmetros leves para detecção remota de metano, exclusivos ao metano e imunes às condições ambientais. O WS100 mini é ultraleve (230 g) com alcance de 15–60 m; o WS100 alcança 0–200 m com 400 g. Ambos têm detecção e calibração automáticas e tela de alto brilho legível sob sol forte.

0–200 m

WS100

15–60 m

WS100 mini

230 g

Peso (mini)

CARACTERÍSTICAS

- Detecção remota apenas de metano, imune ao ambiente
- Detecção e calibração automáticas ao ligar
- Tela de alta resolução e brilho, legível ao sol
- Leve e portátil, com design integrado
- Transmissão Bluetooth com app dedicado

ESPECIFICAÇÕES

Gás detectado	Metano (CH ₄)
Princípio	Espectroscopia de absorção a laser (TDLAS)
Resolução	1 ppm·m
Faixa de medição	0 ~ 100.000 ppm·m
Distância (WS100)	30 / 60 / 100 / 150 / 200 m
Distância (WS100 mini)	15 / 30 / 60 m
Tempo de resposta	0,1 segundo
Peso (WS100 / mini)	400 g / 230 g
Grau de proteção	IP68 / IP65
Marcação Ex	Ex ib IIC T4 Gb
Alimentação	Bateria de lítio recarregável
Modo de alarme	Alarme sonoro e visual
Transmissão de dados	Bluetooth, com app dedicado
Exatidão	±10% FE
Umidade de operação	0~95%RH
Dimensões (WS100 / mini)	205 × 90 × 63 mm / 131 × 32 × 39 mm
Temperatura (WS100 / mini)	–20 °C ~ 55 °C / –40 °C ~ 60 °C
Classe de laser	Infravermelho: Classe 1; indicador verde: Classe 1

03 — Categoria

Detectores Portáteis & Medição

Detectores de gás, manômetros e localização de tubulação para a inspeção do dia a dia em campo.



ST100

DX200

DX300

CL01

Série CP

DG100

DG100 THT

F40

A200



ST100

Detector de Rede de Tubulação Enterrada (carrinho)

Equipamento profissional de inspeção com todos os componentes concentrados no carrinho, reduzindo o esforço da equipe. Possui grande potência de bombeamento, resposta curta e fixação confiável. Detecta a rede enterrada empurrando sobre a via, sem perfurar furos.

0,5 s

Tempo de resposta

1 m/s

Velocidade

> 8 h

Autonomia

CARACTERÍSTICAS

- Inspeção da rede enterrada a partir da superfície da via
- Todos os componentes no carrinho, reduzindo o esforço da equipe
- Grande potência de bombeamento e resposta rápida
- Detecção direta empurrando, sem perfuração
- Alarme audível e visual; haste retrátil e unidade destacável
- Bluetooth opcional com app de inspeção: rotas, locais de alarme e relatórios

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Gás natural (CH ₄)
Amostragem	Bombeamento (aspiração)
Resolução	1 ppm
Tempo de resposta	0,5 segundo
Velocidade de detecção	1 m/s (caminhada normal)
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Autonomia	> 8 h
Dimensões	155 × 105 × 55 mm
Peso	795 g
Grau de proteção	IP54
Modo de exibição	Tela LCD / lâmpada indicadora (opcional)
Faixa de detecção	0-5 %VOL / 0-10 %VOL / 0-100 %VOL (conforme versão)
Ponto de alarme	Ajustável
Marcação Ex	Ex ib IIC T3 Gb



DX200

Detector de Gás

Para manutenção de redes de gás, detecção de vazamentos em tubulações internas e demais situações em que seja preciso detectar gás. Localiza vazamentos em tubulações, reguladores e instalações, detectando até pequenos vazamentos. Sonda flexível tipo pescoço de ganso para espaços estreitos.

1 ppm

Resolução

≥ 10 h

Autonomia

180 g

Peso

CARACTERÍSTICAS

- Detecta e localiza vazamentos em tubulações e reguladores
- Sonda flexível tipo pescoço de ganso, ideal para espaços estreitos
- Vários modos: exposto, confinado, altíssima precisão e Ex
- Menu gráfico, fácil de operar
- Leve e portátil, pré-aquecimento rápido

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Gás natural (CH ₄)
Amostragem	Difusão
Faixa de detecção	0-10.000 ppm / 0-2,5 %VOL / 0-100 %LEL (comuta para %VOL acima de 10.000 ppm)
Resolução	1 ppm
Modo de exibição	Tela LCD
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Autonomia	≥ 10 h
Dimensões	130 × 60 × 28 mm
Peso	180 g
Grau de proteção	IP65
Modo de alarme	Alarme audível e visual
Umidade de operação	0~95%RH
Marcação Ex	Ex ib IIC T3 Gb



DX300

Detector de Gás (faixa completa)

Para detecção de gás em alta concentração na troca de tubulações, quantificação de vazamentos em campo e localização precisa de pontos enterrados. Exibe três unidades (ppm, %LEL e %VOL) com troca automática entre ppm e %VOL. Sensível, leve e de baixo custo de manutenção.

0-100 %VOL

Faixa máxima

≥ 10 h

Autonomia

200 g

Peso

CARACTERÍSTICAS

- Faixa completa para gás em alta concentração
- Quantificação e localização precisa de pontos enterrados
- Troca automática de unidades de concentração
- Duas opções de haste: encaixe rápido e telescópica
- Conexão Bluetooth ao app, rotas e relatórios

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄), propano (C ₃ H ₈) etc.
Amostragem	Bombeamento (aspiração)
Faixa de detecção	0-10.000 ppm / 0-100 %LEL / 0-100 %VOL
Resolução	1 ppm / 0,01 %VOL / 0,1 %LEL
Modo de exibição	Tela LCD (ppm, %LEL e %VOL)
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Autonomia	≥ 10 h
Dimensões	210 × 60 × 30 mm
Peso	200 g
Grau de proteção	IP65
Modo de alarme	Alarme audível e visual
Umidade de operação	0~95%RH
Acessórios	Haste de encaixe rápido e telescópica manual (opcional)
Marcação Ex	Ex ib IIC T4 Gb

Modo de Trabalho	Ultra Alta Precisão	Instalações Expostas	Espaço Confinado	Detecção Antiexplosão
Resolução	1ppm	100ppm	1000ppm	0,1%LEL
Ponto de Alarme	5ppm	500ppm	5000ppm	20%LEL

CL01

Detector de Gás com Medição de Pressão

Para manutenção de redes e detecção de vazamentos internos. Além de localizar vazamentos em tubulações e reguladores, mede a pressão do gás em baixa e média pressão, exibindo em duas unidades (mbar/bar e kPa) e permitindo teste de estanqueidade para aceitação de redes.

0–5 bar

Pressão (média)

≥ 10 h

Autonomia

310 g

Peso

CARACTERÍSTICAS

- Detecta e localiza vazamentos em tubulações e reguladores
- Vários modos: exposto, confinado, altíssima precisão e Ex
- Mede pressão em baixa/média (mbar/bar e kPa)
- Teste de estanqueidade da rede para aceitação
- Sonda flexível tipo pescoço de ganso
- Registro e comparação de dados, com gravação de múltiplas medições

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Gás natural (CH ₄) + pressão (opcional)
Faixa de gás	0 ppm–5 %VOL (0–100 %LEL)
Pressão baixa	0–10 kPa (0–100 mbar)
Pressão média	0–500 kPa (0–5 bar)
Modo de exibição	Tela LCD
Temperatura de operação	–30 °C ~ 70 °C
Autonomia	≥ 10 h
Dimensões	430 × 80 × 30 mm
Peso	310 g
Grau de proteção	IP54
Umidade de operação	0~95%RH
Ponto de alarme	Ajustável



Série CP

Manômetro Digital (Baixa e Média Pressão)

Mede rapidamente a pressão do gás na tubulação conforme a necessidade do sistema de transmissão e distribuição. Pronto para uso ao ligar, exibe resultados instantâneos em duas unidades (mbar/bar e kPa) e detecta média e baixa pressão simultaneamente, com registro automático de longo prazo.

0-5 bar

Pressão média

0,1 mbar

Resolução baixa

≥ 10 h

Autonomia

CARACTERÍSTICAS

- Mede pressão em tubulações de baixa e média pressão
- Resultados instantâneos em duas unidades (mbar/bar e kPa)
- Registro e comparação de múltiplas medições
- Teste de estanqueidade da rede com armazenamento
- Função de registro automático com intervalo ajustável
- Detecção e exibição simultâneas de média e baixa pressão numa única tela

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Pressão do gás na tubulação
Faixa de baixa pressão	0-10 kPa (0-100 mbar)
Faixa de média pressão	0-500 kPa (0-5 bar)
Resolução (baixa)	10 Pa (0,1 mbar)
Resolução (média)	0,1 kPa (0,001 bar)
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Autonomia	≥ 10 h
Dimensões	190 × 80 × 30 mm
Peso	260 g
Grau de proteção	IP54
Modo de exibição	Tela LCD (tela grande)
Ponto de alarme	Ajustável
Umidade de operação	0~95%RH



DG100

Detector de Gás Multifuncional

Atende a requisitos completos: detecção de gás, medição de oxigênio, detecção de odorante (THT) e medição de pressão — combináveis conforme a necessidade. Além de exibir o valor medido em campo, armazena os dados da inspeção. Pré-aquecimento rápido e desligamento automático configurável.

4 em 1

CH₄ · O₂ · THT · Pressão

≥ 10 h

Autonomia

775 g

Peso

CARACTERÍSTICAS

- Detecção de gás, oxigênio, odorante (THT) e pressão
- Combinação flexível conforme a necessidade
- Registro e comparação de múltiplas medições
- Pré-aquecimento rápido, com desligamento automático
- Sonda manual dedicada inclusa

ESPECIFICAÇÕES

Objetos (opcionais)	CH ₄ , O ₂ , THT, baixa pressão
Faixa CH ₄	0–100 %VOL (res. 0,1 %VOL)
Faixa O ₂	0–30 %VOL (res. 0,1 %VOL)
Faixa THT	0–100 mg/m ³ (res. 0,1 mg/m ³)
Amostragem	Bombeamento (aspiração)
Temperatura de operação	–30 °C ~ 70 °C
Autonomia	≥ 10 h
Dimensões	245 × 135 × 45 mm
Peso	775 g
Marcação Ex	Ex ib IIC T4 Gb
Faixa de baixa pressão	0–10 kPa (res. 10 Pa)
Ponto de alarme	Ajustável
Umidade de operação	0~95%RH
Grau de proteção	IP54



DG100 THT

Detector de Tetra-hidrotiofeno (THT — odorante)

Detecta o teor de odorante (THT) na rede de tubulação, assegurando que os terminais atendam aos requisitos, otimizando os pontos de odorização e reduzindo custos. Basta conectar um tubo fino às purgas da tubulação para exibir a concentração de THT no local.

0–100 mg/m³

Faixa de THT

10.000

Registros

≥ 10 h

Autonomia

CARACTERÍSTICAS

- Detecta o teor de odorante (THT) na rede
- Entra em medição automaticamente após o fornecimento
- Autoteste e pré-aquecimento rápidos, com reset veloz
- Menu gráfico, fácil de transportar e operar
- Opcionais: Beidou/GPS, pressão, armazenamento e software

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Tetra-hidrotiofeno (THT)
Faixa de detecção	0–100 mg/m³
Resolução	0,1 mg/m³
Pressão (opcional)	0–200 kPa
Posicionamento (opcional)	Beidou/GPS
Armazenamento	Até 10.000 registros
Temperatura de operação	–30 °C ~ 70 °C
Dimensões	245 × 135 × 45 mm
Peso	660 g
Marcação Ex	Ex ib IIC T4 Gb
Modo de exibição	Tela LCD
Alimentação	Bateria de lítio recarregável interna
Autonomia	≥ 10 h
Umidade de operação	0~95%RH
Grau de proteção	IP54

Alvos de Detecção	Gases inflamáveis, oxigênio, sulfeto de hidrogênio, monóxido de carbono	Nível de Proteção	IP65
Método de Amostragem	Tipo de Difusão	Tempo de Trabalho	>10h
Tipo de Exibição	Tela LCD	Temperatura de Trabalho	-20°C ~ 50°C
Pontos de Alarme	Configurável	Umidade de Trabalho	0 ~ 95% RH
Desligamento Automático da Tela	Configurável	Dimensões da Unidade Principal	134mm x 73mm x 49mm (L x A x P)
Método de Alarme	Som, Luz, Vibração	Peso Líquido do Instrumento	240g
Sinal de Proteção Contra Explosão	Ex ib IIC T3 Gb		

F40

Detector de Gás 4 em 1

Integra a detecção de oxigênio, gás sulfídrico (H₂S), monóxido de carbono (CO) e gás combustível, adaptando-se a túneis subterrâneos, tubulações de gás, energia, combate a incêndio e demais locais sujeitos a vazamentos. Fácil de usar — a equipe só precisa portar o equipamento.

4 gases

CH₄ · O₂ · H₂S · CO

≥ 10 h

Autonomia

240 g

Peso

CARACTERÍSTICAS

- Aplicável a incêndio, química, energia e redes subterrâneas
- Alarme audível, visual e por vibração
- Armazenamento com registro em tempo real
- Bluetooth para transmissão de dados
- Clipe traseiro para fácil transporte
- Exportação de dados e funções de configuração

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Gás combustível, O ₂ , H ₂ S, CO
Faixa CH ₄	0–100 %LEL (res. 1 %LEL)
Faixa O ₂	0–30 %VOL (res. 0,1 %VOL)
Faixa H ₂ S	0–100 ppm (res. 1 ppm)
Faixa CO	0–1000 ppm (res. 1 ppm)
Amostragem	Difusão
Modo de alarme	Audível, visual e por vibração
Temperatura de operação	-20 °C ~ 50 °C
Dimensões	134 × 73 × 49 mm
Peso	240 g
Grau de proteção	IP65
Alimentação	Bateria de lítio recarregável interna
Autonomia	≥ 10 h
Ponto de alarme	Ajustável



A200

Localizador de Tubulação PE

Usa tecnologia acústica avançada: um gerador acústico é conectado à tubulação e o próprio gás transmite o sinal, que atravessa o tubo PE e alcança a superfície, onde um receptor portátil o localiza. O ponto de sinal mais forte fica exatamente acima da tubulação, com posicionamento preciso da posição e direção.

1.000–5.000 m

Distância

0–5 m

Profundidade

≥ 10 h

Autonomia

CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia acústica avançada para tubulação PE
- Sensores de alta sensibilidade e algoritmos profissionais
- Potência ajustável para ambientes complexos
- Controle remoto sem fio do transmissor
- Análise de sinal em tempo real, com exibição imediata
- Múltiplos modos de alimentação para maior autonomia

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Tubulação PE (polietileno)
Princípio	Posicionamento acústico
Distância de detecção	Bidirecional 1.000–5.000 m
Profundidade	0–5 m
Potência de saída	1–80 W (ajustável)
Ajuste de frequência	0–1000 Hz / 0–2000 Hz
Pressão de trabalho	≤ 1 MPa
Autonomia	≥ 10 h
Temperatura de operação	–20 °C ~ 50 °C
Grau de proteção	IP68 (receptor e gerador acústico) · IP66 (transmissor)
Precisão	5 cm

04 — Categoria

Monitoramento Remoto IoT

Terminais fixos com transmissão 4G/NB-IoT e alarme remoto para vigilância contínua da rede.

SZ100

GTQ-WX200

DT-KNY-WX300

BT-WX400

CQ-PM100 / 200

DM10

CQ-TX100

Sentinela



SZ100

PTZ de Detecção de Gás a Laser

Dispositivo de monitoramento fixo baseado em TDLAS que, comparado aos tradicionais, oferece alta sensibilidade, resposta rápida e ampla cobertura. Cobre grandes áreas sem pontos cegos, substituindo um grande número de detectores pontuais — ideal para estações de gás, minas, petroquímica, metalurgia e energia.

±360°

Rotação horizontal

±90°

Inclinação

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Responde apenas ao metano, imune a outros gases e vapor
- Resposta rápida e alta sensibilidade, monitoramento online
- Armazenamento e exportação de dados em gráfico
- Ampla cobertura, substituindo muitos detectores pontuais
- Calibração automática ao ligar; vídeo de alarme e cruzeiro
- Detecta vazamentos mesmo sob condições climáticas adversas

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄)
Princípio	Espectroscopia de absorção a laser (TDLAS)
Distância de telemetria	50 / 100 / 150 / 300 m (opcional)
Faixa de detecção	0 ~ 100.000 ppm-m
Varredura	Horizontal ±360°, inclinação ±90°
Saída	RS485, Ethernet
Material do invólucro	Aço inoxidável
Alimentação	DC 24V / AC 220V
Grau de proteção	IP68
Marcação Ex	Ex db IIC T6 Gb · Ex tb IIIC T85 °C
Resolução	1 ppm-m
Tempo de resposta	0,01 segundo
Ponto de alarme	Configurável
Fixação	Tipo coluna (poste)
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Umidade de operação	0~95%RH
Classe de laser	Infravermelho: Classe 1; indicador verde: Classe 3R



GTQ-WX200

Terminal de Monitoramento Remoto de Gás

Terminal com transmissão remota sem fio para monitorar concentração de gás e pressão da tubulação em espaços confinados (poços de gás). Projetado com sensor a laser e consumo ultrabaixo, envia periodicamente os dados ao centro de dados e dispara alarme imediato ao ultrapassar os limiares.

≥ 3 anos

Autonomia (padrão)

4G/NB-IoT

Transmissão

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Consumo ultrabaixo com bateria de lítio de longa duração
- Transmissão 4G/NB-IoT
- Upload duplo: periódico e por alarme
- Configuração remota de parâmetros, sem acesso físico
- Equipamento intrinsecamente seguro para áreas Ex

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	CH ₄ , pressão, nível e tampa de poço
Princípio	Espectroscopia a laser + efeito piezoresistivo
Faixa de gás	0 ~ 100 %LEL
Faixa de pressão	Média 0–600 kPa · Baixa 0–10 kPa
Tempo de resposta	< 30 s
Transmissão de dados	4G/NB-IoT
Duração da bateria	≥ 3 anos (modo padrão)
Temperatura de operação	–40 °C ~ 70 °C
Peso	2.600 g
Grau de proteção	IP68
Exatidão	≤ ±3% FE
Amostragem	Difusão
Frequência de aquisição	2 h/leitura (ajustável)
Frequência de upload	24 h/envio (ajustável)
Modo de operação	Upload periódico e por alarme
Instalação	Fixação na parede
Dimensões	340 × 125 × 60 mm
Marcação Ex	Ex ia IIB T4 Ga



DT-KNY-WX300

Monitoramento de Vazamento em Poço de Válvula

Terminal inteligente com transmissão remota sem fio para monitorar a concentração de gás em poços de válvula e espaços confinados, com sensor a laser e consumo ultrabaixo. Envia periodicamente os dados ao centro e dispara alarme imediato ao ultrapassar o limiar.

≥ 3 anos

Autonomia (padrão)

< 30 s

Tempo de resposta

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Consumo ultrabaixo com bateria de lítio de longa duração
- Transmissão 4G/NB-IoT
- Upload duplo: periódico e por alarme
- Configuração remota de parâmetros, sem acesso físico
- Equipamento intrinsecamente seguro para áreas Ex

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	CH ₄ , nível e tampa de poço
Princípio	Detecção a laser
Faixa de detecção	0 ~ 100 %LEL
Erro de detecção	≤ ±3% FE
Amostragem	Difusão
Tempo de resposta	< 30 s
Transmissão de dados	4G/NB-IoT
Duração da bateria	≥ 3 anos (modo padrão)
Dimensões	240 × 130 × 60 mm
Grau de proteção	IP68
Modo de exibição	Tela
Modo de alarme	Alarme remoto sem fio, audível e visual
Modo de operação	Upload periódico e por alarme
Alimentação	Bateria de lítio interna
Temperatura de operação	-40 °C ~ 70 °C
Umidade de operação	≤ 100%RH
Peso	1.930 g
Marcação Ex	Ex ia IIC T4 Ga



BT-WX400

Detector de Gás Combustível Industrial e Comercial

Detector fixo de gás combustível para estabelecimentos comerciais e industriais, com transmissão remota sem fio, sensor a laser e consumo ultrabaixo. Envia periodicamente os dados ao centro e dispara alarme imediato ao ultrapassar o limiar.

3-100 %LEL

Faixa de detecção

≥ 3 anos

Autonomia (padrão)

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Consumo ultrabaixo com bateria de lítio de longa duração
- Transmissão 4G/NB-IoT
- Upload duplo: periódico e por alarme
- Configuração remota de parâmetros, sem acesso físico
- Equipamento intrinsecamente seguro para áreas Ex

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄)
Princípio	Detecção a laser
Faixa de detecção	3 %LEL ~ 100 %LEL
Erro de detecção	≤ ±3% FE
Amostragem	Difusão
Tempo de resposta	< 30 s
Transmissão de dados	4G/NB-IoT
Duração da bateria	≥ 3 anos (modo padrão)
Dimensões	340 × 125 × 60 mm
Grau de proteção	IP68
Modo de exibição	Tela
Modo de alarme	Alarme remoto sem fio, audível e visual
Modo de operação	Upload periódico e por alarme
Alimentação	Bateria de lítio interna
Temperatura de operação	-40 °C ~ 70 °C
Umidade de operação	≤ 100%RH
Peso	2.300 g
Marcação Ex	Ex ia IIC T4 Ga



GQ-PM100 / 200

Monitoramento de Pressão por Transmissão Remota

Baseados no efeito piezoresistivo, coletam, registram e enviam em tempo real a pressão interna das tubulações. Miniaturizados, de baixo consumo e alta precisão, são indicados para redes urbanas de gás, água, aquecimento e poços de petróleo, com alarme remoto de sobre/subpressão.

Classe 0,25

Precisão

≥ 3 anos

Autonomia (padrão)

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Rastreamento de rota e função antifurto
- Posicionamento Beidou/GPS
- Projeto à prova de explosão para diversos cenários
- Operação por computador e celular, com alarme por SMS
- Consumo ultrabaixo — até 3 anos no modo padrão

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Pressão interna da tubulação
Faixa de detecção	0–600 kPa / 0–10 kPa
Precisão	Classe 0,25
Transmissão de dados	4G/NB-IoT
Posicionamento	Beidou/GPS
Armazenamento	Duplo (local e nuvem)
Alimentação	Bateria de lítio + energia solar externa
Duração da bateria	≥ 3 anos (modo padrão)
Temperatura de operação	–30 °C ~ 70 °C
Grau de proteção	IP68
Modo de exibição	Tela LCD (opcional no PM200)
Modo de operação	Tempo real, upload periódico e por alarme
Umidade de operação	≤ 100%RH
Marcação Ex	Ex ia IIC T4 Ga



DM10

Monitoramento de Rede de Tubulação Enterrada

Para monitoramento de vazamentos em redes de gás enterradas em tempo real. Usa espectroscopia a laser, com monitoramento remoto, forte rejeição a interferências, alta sensibilidade e exatidão — respondendo apenas ao metano. Instalado acima das tubulações principais, previne acidentes com eficácia.

0,1 %LEL

Ponto de alarme

≥ 3 anos

Autonomia (padrão)

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Despertar magnético e alarme antifurto
- Configuração remota de parâmetros
- Calibração automática ao ligar, sem necessidade de calibrar
- Posicionamento automático, com instalação no mapa
- Operação por computador e celular, com alarme por SMS

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄)
Princípio	Detecção a laser
Faixa de detecção	0 ~ 100 %LEL
Resolução	0,1 %LEL
Precisão	≤ ±3% FE
Fixação	Enterrado / em poste
Transmissão de dados	4G/NB-IoT
Posicionamento	Beidou/GPS
Duração da bateria	≥ 3 anos (modo padrão)
Grau de proteção	IP68
Modo de alarme	App/applet e alarme por SMS
Ponto de alarme	Configurável
Temperatura de operação	-40 °C ~ 70 °C
Peso	2.000 g
Marcação Ex	Ex ia IIC T4 Ga



GQ-TX100

Monitoramento Online de Odorante (THT)

Monitora o teor de odorante (THT) na rede de tubulação, assegurando conformidade, otimizando os pontos de odorização, reduzindo custos com odorante e garantindo a segurança no uso do gás. Mede também temperatura e pressão na tubulação.

0-100 mg/m³

Faixa de THT

0,1 mg/m³

Precisão

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Consumo ultrabaixo
- Posicionamento Beidou/GPS de modo duplo
- Rastreamento de rota e função antifurto
- Alarme em tempo real, com limiares pelo usuário
- Operação por computador e celular, com SMS e histórico

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	THT + temperatura e pressão
Faixa de detecção	0-100 mg/m³ · 0-10 kPa
Precisão	0,1 mg/m³ · 0,01 kPa
Transmissão de dados	4G/NB-IoT
Posicionamento	Beidou/GPS
Armazenamento	Duplo (local e nuvem)
Alimentação	Bateria de lítio + energia externa/solar
Temperatura de operação	-30 °C ~ 70 °C
Dimensões	200 × 200 × 126 mm
Grau de proteção	IP68
Modo de operação	Online, upload periódico e por alarme
Umidade de operação	≤ 100%RH
Peso	2.000 g
Marcação Ex	Ex ia IIC T4 Ga



Sentinela

Sentinela de Rede de Tubulação tipo Poste

Dispositivo terminal de sensoriamento que combina IoT, big data, imagens com IA, sensoriamento de vibração, computação de borda e identificação de biogás — criando soluções inteligentes para redes urbanas, áreas verdes, vias de pedestres, espaços confinados e situações de vibração por obras de terceiros.

0,1 %LEL

Ponto de alarme

≥ 25 m

Raio de vibração

IP68

Proteção

CARACTERÍSTICAS

- Monitora gás, vibração, vibração + imagem de IA e imersão
- Câmera com captura 360° em 4 direções, sem pontos cegos
- Monitoramento de vibração 24 h, raio ≥ 25 m
- Alarme hierárquico em 3 níveis
- Plataforma com mapa, gestão de eventos e relatórios

ESPECIFICAÇÕES

Objeto de detecção	Metano (CH ₄)
Princípio	TDLAS
Faixa de detecção	0 ~ 100 %LEL
Resolução	0,1 %LEL
Vibração	2 mg – 8 g (micro a impacto)
Raio de vibração	≥ 25 m, monitoramento 24 h
Câmera	1200p × 900p, 360° em 4 direções
Comunicação	4G/NB-IoT
Duração da bateria	≥ 3 anos (modo padrão)
Grau de proteção	IP68
Ponto de alarme	Configurável
Modo de alarme	App/applet e alarme por SMS
Fixação	Tipo poste (fincado no solo)
Posicionamento	Beidou
Exatidão	≤ ±3% FE
Instalação	Conexão por contato e sem fio
Temperatura de operação	-40 °C ~ 70 °C
Marcação Ex	Ex ia IIC T4 Ga

05 — Categoria

Serviços de Engenharia

Locação de equipamentos e serviços profissionais de inspeção, sem ativo pesado para a sua operação.

Serviços



Serviços

Engenharia de Detecção de Tubulações de Gás

A operação segura e a detecção de vazamentos exigem muitos equipamentos e uma equipe especializada — alto investimento e operação de ativo pesado. A Gaiatec oferece locação de equipamentos e serviços profissionais de engenharia de detecção, sem que sua operação precise arcar com esse ativo.

Locação

Equipamentos

Inspeção

Serviço profissional

Treinamento

Capacitação

CARACTERÍSTICAS

- Detecção de vazamentos em redes enterradas e inspeção residencial
- Posicionamento de tubulações metálicas e PE
- Localização precisa de pontos de vazamento
- Levantamento e mapeamento da rede de tubulação
- Treinamento de equipes e capacitação técnica

ESPECIFICAÇÕES

Detecção	Vazamentos em rede enterrada · segurança residencial
Posicionamento	Tubulações metálicas e PE · pontos de vazamento
Levantamento	Mapeamento da rede de tubulação
Locação — veicular	Equipamentos embarcados
Locação — PE	Posicionamento de tubulação PE
Locação — portátil	Equipamentos de detecção portáteis
Capacitação	Treinamento de habilidades
Locação — outros	Posicionamento inercial de redes subterrâneas e outros

VAMOS CONVERSAR

Especificamos o equipamento ideal para a **sua operação.**

Cotação, demonstração, locação ou serviços de inspeção
sob medida — fale com a nossa equipe.

E-MAIL

contato@giatecsistemas.com.br

TELEFONE

+55 (00) 00000-0000

SITE

www.giatecsistemas.com.br



GAIA TEC
SISTEMAS

© 2025 Gaiatec Sistemas.
Sujeito a alteração.